

# **UW ASSORTIMENT SPIRAALBOREN METAAL HSS/HSCO**

**PRODUCTINFORMATIE**



# HANDBOORMACHINES

Hoofdtoepassing machine						
Hoofdtoepassing materialen	Aluminium ≤ 10% Si		Staal			
Kwaliteitslevel	Zebra-Premium		Zebra-Premium		Würth standaard	
Artikelomschrijving	Alu-Profi		Precisieboor		Montageboor	
Art.nr	Art.nr 0624 11 ...		Art.nr 0624 70 .../00 ... /20...		Art.nr 0625 ...	
Vergelijking	Levensduur	●●●●	●●●○	●●●○	●●○○	
	Boorsnelheid	●●●●	●●●○	●●●○	●○○○	
	Boorgatkwaliteit	●●●●	●●●●	●●●●	●○○○	
	Veelzijdigheid	●○○○	●●○○	●●○○	●○○○	
	Boorprestatie	●●●●	●●●○	●●●○	●●○○	
DIN / Max. boordiepte (Veelvoud van de boordiameter) Art.nr	<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 338/ 5x φ/ Art.nr 0624 11...</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 1897/ 3x φ/ Art.nr 0624 70 ...</li> <li>DIN 338/ 5x φ/ Art.nr 0624 00 ...</li> <li>DIN 340/ 10x φ/ Art.nr 0624 20 ...</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 338/ 5x φ/ Art.nr 0625 ...</li> </ul>	
Snijmateriaal	HSS		HSS		HSS	
Oppervlak	Blank		Gevaporiseerd		Gevaporiseerd	
Productiewijze	Geslepen		Geslepen		Spaanloos gevormd	
Positioneereigenschappen	Zelfcenterend		Zelfcenterend		Centeren noodzakelijk	
Schachtvorm	Cylindrisch		Cylindrisch		Cylindrisch	
Boorpunthoek	130°		130°		118°	
Toepassingen	<p>De specialist voor preciese boringen in <b>zachte en langspanende materialen</b> tot <b>600 N/mm<sup>2</sup></b> dichtheid (bvb. aluminium en aluminiumlegeringen ≤ 10% Si, zink, koper, duroplastische kunststoffen).</p>		<p>De preciese standaardboor voor algemene toepassingen in <b>staal tot 850 N/mm<sup>2</sup></b> dichtheid en in <b>gietijzer</b>.</p>		<p>De prijsgunstige, robuuste boor voor toepassingen in <b>conventioneel staal tot 850 N/mm<sup>2</sup></b>.</p>	
Bijzonderheden	<p>Optimale zelfcentering en preciese boringen dank zij vorm C-uitsnijding.</p>		<p>20% minder stuwkracht ten opzichte van conventionele boren dank zij geoptimaliseerde kruisuitsnijding. Precies boren zonder centeren. Zeer nauwkeurig geslepen punt voor exacte boringen: ideaal voor kerngaten.</p>		<p>Hoge breukveiligheid dank zij het spaanloze productieproces. Ideaal voor toepassingen in bouwtoepassingen die geen nauwkeurige eisen stellen.</p>	

Edelstaal						Harde materialen	
	Zebra-Premium		Zebra-Premium		Würth standaard		Zebra-Premium
	Longlife-boor		Precisieboor		Montageboor		Prof voor zeer vaste materialen
	<b>Art.nr 0626 74 .../04 ...</b>		<b>Art.nr 0626 00 .../20 ...</b>		<b>Art.nr 0635 01 ...</b>		<b>Art.nr 0618 11 ...</b>
	●●●●		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●●		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●●		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●○		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●○		●●●○		●●●○		●●●○
<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 1897/ 3x <math>\phi</math> / <b>Art.nr 0626 74 ...</b></li> <li>• DIN 338/ 5x <math>\phi</math> / <b>Art.nr 0626 04 ...</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 338/ 5x <math>\phi</math> / <b>Art.nr 0626 00 ...</b></li> <li>• DIN 340/ 10x <math>\phi</math> / <b>Art.nr 0626 20 ...</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 338/ 5x <math>\phi</math> / <b>Art.nr 0635 01 ...</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• WN/ 3x <math>\phi</math> / <b>Art.nr 0618 11 ...</b></li> </ul>				
HSCo	HSCo	HSCo	HSCo				
Magma Multilayercoating	Oxide veredeld	Brons veredeld	Blank				
Geslepen	Geslepen	Geslepen	Geslepen				
Zelfcenterend	Zelfcenterend	Zelfcenterend	Zelfcenterend				
Cylindrisch	Cylindrisch	Cylindrisch	Cylindrisch				
130°	130°	118°	135°				
De precieze „Longlife“-boor met Magma-coating voor het bewerken van <b>edelstaal</b> (bvb. V2A, V4A), <b>hittebestendige stalen en titaan</b> . Ook voor algemene toepassingen in <b>staal tot 1200 N/mm<sup>2</sup></b> dichtheid en in <b>gietijzer</b> .	De precieze boor met grote prestaties voor de bewerking van <b>edelstaal</b> (bvb. V2A, V4A), <b>hittebestendige stalen en titaan</b> . Ook voor algemene toepassingen in <b>staal tot 1000 N/mm<sup>2</sup></b> dichtheid en in <b>gietijzer</b> .	De prijsgunstige, stabiele boor voor de bewerking van <b>edelstaal</b> (bvb. V2A, V4A), <b>hittebestendige stalen en titaan</b> . Ook voor algemene toepassingen in <b>staal tot 1000 N/mm<sup>2</sup></b> dichtheid en in <b>gietijzer</b> .	De stabiele boorspecialist voor de bewerking van <b>zwaar verspanende materialen</b> (bvb. <b>Hardox</b> ) met extreem hoge <b>vastheden tot 1400 N/mm<sup>2</sup></b> , zoals bvb. baggerbladen, vrachtwagenconstructies, pant-serplaten, sneeuwplougen, landbouwmachines, enz.				
Tot 9 maal langere levensduur ten opzichte van ongecoate boren. Tot 2 maal langere levensduur tegenover gewone coatings. Tot 50% grotere boorsnelheid ten opzichte van ongecoate boren.	Snel boren met perfecte spaanafvoer dank zij grotere spaanruimten en een kleinere kern. Zeer nauwkeurig geslepen punt voor exacte boringen: ideaal voor kerngaten.	Extreem stabiel boorgedrag en breukveiligheid dank zij een combinatie van vorm A- en vorm C-puntuitsnijding. Ideaal voor montagewerken in de bouw.	Buitengewoon grote boorstabiliteit dank zij de versterkte kern verkorte spiraallengte.				

# KOLOMBOORMACHINES

Universeel		Staal		Edelstaal		Harde materialen	
	Zebra-Premiun		Würth standaard		Zebra-Premiun		Zebra-Premiun
	MFD Speedboor		Morseconusboor voor staal		Morseconusboor voor edelstaal		Hardox-Morseconusboor
	Art.nr 0626 93 ...		Art.nr 0625 30 ...		Art.nr 0626 30 ...		Art.nr 0618 30 ...
	●●●○		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●●		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●●		●●●○		●●●●		●●●○
	●●●●		●●○●		●●●○		●●○●
	●●●●		●●●○		●●●○		●●●○
• DIN 338/ 5x ø/ Art.nr 0626 93 ...	• DIN 345/ 5x ø/ Art.nr 0625 30 ...	• DIN 345/ 5x ø/ Art.nr 0626 30 ...	• WN/ 3x ø/ Art.nr 0618 30 ...				
HSCo	HHS	HSCo	HSCo8				
Speciale oppervlaktebehandeling	Gevaporiseerd	Gevaporiseerd	Gevaporiseerd				
Geslepen, Speed-geometrie met Variospiraal	Geslepen	Geslepen	Geslepen				
Zelfcentrerend	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend				
3-v	Morsekegel MK 1-4	Morsekegel MK 1-4	Morsekegel MK 1-4				
135°	118°	118°	130°				
De High-Speedboor voor precieze boringen in <b>nagenoeg alle materialen</b> , zoals bvb. edelstaal (V2A, V4A), hittebestendige stalen en titaan. Ook voor algemene toepassingen in gebruikelijk staal tot 1200 N/mm <sup>2</sup> dichtheid en geschikt voor gietijzereen en non-ferrometalen.	De prijsgunstige Morseconusboor voor algemene toepassingen in <b>staal tot 850 N/mm<sup>2</sup> dichtheid</b> en in gietijzer bij gebruik op standaardboormachines.	De standaardboor met grote prestaties voor standaardboormachines voor bewerking van <b>edelstaal (V2A, V4A), hittebestendige stalen en titaan</b> . Ook voor algemene toepassingen in <b>staal tot 1000 N/mm<sup>2</sup> dichtheid</b> en in <b>gietijzer</b> .	De extra stabiele Morseconusboor voor standaardboormachines voor bewerking van <b>zwaar verspanende materialen (bvb. Hardox) met extreem hoge vastheden tot 1400 N/mm<sup>2</sup></b> , zoals bvb. baggerbladen, vrachtwagenconstructies, pant-serplaten, sneeuwplougen, landbouwmachines, enz.				
Speciaal geconcipeerde boor voor veelvoudig gebruik in accu- en handboormachines: <ul style="list-style-type: none"> <li>Tot 50% sneller dan spaanloos vervaardigde boren.</li> <li>Tot 20% sneller dan conventioneel geslepen boren.</li> <li>Vario-spiraal voor de minste frictie en de snelste spaanafvoer.</li> <li>Schacht met 3 vlakken (vanaf Ø 4mm): Geen doordraaien in de boorkop, optimale krachtoverdracht, beschermt de boorkop tegen beschadigingen.</li> </ul>			Morseconusboor met 8%-cobaltlegering voor grote prestaties. Grote stabiliteit en boorkracht dank zij extra kort boorgedeelte en versterkte kern. Extra grote breukveiligheid dank zij geoptimaliseerde slijkanen en speciale, vlakke spiraalhoek.				

# KOLOMBOORMACHINE + CNC-MACHINES

Hoofdtoepassing machine			
Hoofdtoepassing materialen	Staal	Edelstaal	Universeel
Kwaliteitslevel	Würth standaard	Zebra-Premium	Zebra-Premium
Artikelomschrijving	Staal extra lang	Edelstaal extra lang	MFD Vario boor
Art.nr	<b>Art.nr 0625 40 .../50 .../60 ...</b>	<b>Art.nr 0626 46 .../56 .../66 ...</b>	<b>Art.nr 0626 05...</b>
Vergelijking	Levensduur	●●○○	●●●●
	Boorsnelheid	●●○○	●●●●
	Boorgatkwaliteit	●●○○	●●●●
	Veelzijdigheid	●●○○	●●●●
	Boorprestatie	●●●○	●●●○
DIN / Max. boordiepte (Veelvoud van de boordiameter) Art.nr	<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 1869 R1/ 20x <math>\phi</math>/ <b>Art.nr 0625 40 ...</b></li> <li>DIN 1869 R2/ 25x <math>\phi</math>/ <b>Art.nr 0625 50 ...</b></li> <li>DIN 1869 R3/ 30x <math>\phi</math>/ <b>Art.nr 0625 60 ...</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 1869 R1/ 20x <math>\phi</math>/ <b>Art.nr 0626 46 ...</b></li> <li>DIN 1869 R2/ 25x <math>\phi</math>/ <b>Art.nr 0626 56 ...</b></li> <li>DIN 1869 R3/ 30x <math>\phi</math>/ <b>Art.nr 0626 66 ...</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 338/ 5x <math>\phi</math>/ <b>Art.nr 0626 05 ...</b></li> </ul>
Snijmateriaal	HSS	HSSCo	HSSCo
Oppervlak	Gevaporiseerd	Fasenitriert	Magma Multilayercoating
Productiewijze	Geslepen	Geslepen	Geslepen, Variospiraal
Positioneereigenschappen	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend	Zelfcentrerend
Schachtvorm	Cylindrisch	Cylindrisch	Cylindrisch
Boorpunthoek	118°	130°	118°
Toepassingen	De lange spiraalboor, voor diepe boringen in <b>staal tot 850 N/mm<sup>2</sup></b> dichtheid, in <b>gietijzer en samengestelde materialen</b> (bvb. kunststofprofielen met staalkern).	Der extra lange, gespiraliseerde „diepe gatenboor“ voor de bewerking van <b>edelstaal</b> (V2A, V4A), <b>hittebestendige stalen</b> en voor algemene toepassingen in <b>staal tot 1000 N/mm<sup>2</sup></b> dichtheid en in gietijzer.	De Premium allrounder voor gebruik in stationaire machines. Voor zeer precieze bewerking van <b>nagenoeg alle materialen</b> , zoals bvb. edelstaal, hittebestendige stalen en titaan. Ook voor algemene toepassingen in conventioneel staal <b>tot 1200 N/mm<sup>2</sup></b> dichtheid, in gietijzer en non-ferrometalen.
Bijzonderheden			
		Dubbele afgeschuinde kanten garanderen een precies en recht boorverloop. Uitstekende spaanafvoer dank zij speciaal spaangroefprofiel. Door genitreeerde groeven wordt de levensduur verlengd tot ca. 30%.	Exclusieve Variospiraal voor minimale frictie e, snelle spaanafvoer. Speciale 4-voudige slijping van de snijvlakken met optimale vlakkensnijding voor de beste centering en hoogste snelheid. Beste geleiding en nauwkeurigheid dank zij een combinatie van dubbele geleidingsgroef met één geleidingsgroef. Tot 9 maal langere levensduur tegenover ongecoate boren en tot <b>2 maal langere levensduur</b> ten opzichte van gangbare coatings dank zij de speciale Magma Multilayer-coating.

# UW ASSORTIMENT SPIRAALBOREN METAAL HSS/HSCO

Würth Belux N.V.  
2300 Turnhout  
T +32 (0)14-44 55 66  
F +32 (0)14-44 55 67  
service@wurth.be  
www.wurth.be

© by Würth Belux N.V.  
Opmaak en druk in België.  
Alle rechten voorbehouden.  
MWB - 11/2017  
FlyerSpiraalboren\_11-2017\_nl.indd  
**Art.nr 0997 767 681**

Niets uit deze uitgave mag worden vervoelvoudigd en/of openbaar gemaakt worden door middel van druk, fotocopie, microfilm of op welke andere wijze dan ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

We behouden ons het recht voor om productwijzigingen uit te voeren die een kwaliteitsverbetering garanderen, zelfs zonder voorafgaande aankondiging of kennisgeving. De afbeeldingen kunnen afwijken van de geleverde goederen. We zijn niet verantwoordelijk voor drukfouten. Onze algemene voorwaarden zijn van toepassing.

## SPECIALISTEN

### Dubbelzijdige boor HSS WN type RN



Art.nr 0636 ...

### Gevelbouwboor WN Typ RN



Art.nr 0627 ...

### Centreerboor HSS



Art.nr 0636 1 ...

### Dubbelzijdige boor HSCo WN Typ RN



Art.nr 0626 80 ...

### Spiraalboor HSS



Art.nr 0627 0 ...

### NC-centreerboor 90° HSCo WN Typ RN TIALN



Art.nr 0636 44 ...

