

# **VOTRE ASSORTIMENT FORETS HÉLICOÏDAUX MÉTAL HSS/HSCO**

**INFORMATIONS PRODUITS**



# FOREUSES À MAIN












Application principale machine						
Application principale matériaux	Aluminium ≤ 10 % Si		Acier			
Niveau de qualité	Zebra-Premium		Zebra-Premium		Würth standard	
Description article	Alu-Profi		Foret de précision		Foret de montage	
Art. n°	Art. n° 0624 11 ...		Art. n° 0624 70 .../00 ... /20...		Art. n° 0625 ...	
Comparai- son	Longévité	●●●●	●●●○	●●●○	●●○○	
	Vitesse de forage	●●●●	●●●○	●●●○	●○○○	
	Qualité du trou foré	●●●●	●●●●	●●●●	●○○○	
	Polyvalence	●○○○	●●○○	●●○○	●○○○	
	Prestations de forage	●●●●	●●●○	●●●○	●●○○	
DIN / Profondeur de forage max. (multiple du diamètre du foret) Art. n°	<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 338/ 5x φ/ Art. n° 0624 11 ...</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 1897/ 3x φ/ Art. n° 0624 70 ...</li> <li>DIN 338/ 5x φ/ Art. n° 0624 00 ...</li> <li>DIN 340/ 10x φ/ Art. n° 0624 20 ...</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 338/ 5x φ/ Art. n° 0625 ...</li> </ul>	
Matériau de coupe	HSS		HSS		HSS	
Surface	Brut		Vaporisée		Vaporisée	
Mode de production	Taillé		Taillé		Formé sans copeaux	
Propriétés de positionnement	Auto-centrage		Auto-centrage		Doit être centré	
Forme de queue	Cylindrique		Cylindrique		Cylindrique	
Angle de pointe de forage	130°		130°		118°	
Applications	<p>Le spécialiste des forages précis dans les matériaux <b>doux à copeaux longs de résistance jusqu'à 600 N/mm<sup>2</sup></b> (p. ex. aluminium et alliages d'aluminium ≤ 10 % Si, zinc, cuivre, synthétiques duroplastiques).</p>		<p>Le foret standard de précision pour les applications générales dans l'acier d'une résistance jusqu'à <b>850 N/mm<sup>2</sup></b> et dans la <b>fonte de fer</b>.</p>		<p>Le foret robuste et économique pour applications dans <b>l'acier classique jusqu'à 850 N/mm<sup>2</sup></b>.</p>	
Particularités	<p>Autocentrage optimal et forages précis grâce à la découpe en C.</p>		<p>20 % de poussée en moins par rapport aux forets classiques grâce à une découpe en croix optimisée. Forage précis sans centrage. Pointe très précisément taillée pour des forages exacts : idéale pour avant-trous.</p>		<p>Sécurité élevée contre la rupture grâce au processus de fabrication sans copeaux. Idéal pour les applications de construction qui ne posent pas d'exigences de précision.</p>	

Acier inox						Matériaux durs	
	Zebra-Premium		Zebra-Premium		Würth standard		Zebra-Premium
	Foret Longlife		Foret de précision		Foret de montage		Foret pour matériaux très résistants
	Art. n° 0626 74 .../04 ...		Art. n° 0626 00 .../20 ...		Art. n° 0635 01 ...		Art. n° 0618 11 ...
	●●●●		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●●		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●●		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●○		●●●○		●●●○		●●●○
<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 1897/ 3x φ/ Art. n° 0626 74 ...</li> <li>• DIN 338/ 5x φ/ Art. n° 0626 04 ...</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 338/ 5x φ/ Art. n° 0626 00 ...</li> <li>• DIN 340/ 10x φ/ Art. n° 0626 20 ...</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 338/ 5x φ/ Art. n° 0635 01 ...</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• WN/ 3x φ/ Art. n° 0618 11 ...</li> </ul>				
HSCo	HSCo	HSCo	HSCo				
Revêtement multicouche Magma	Finition oxyde	Finition bronze	Brut				
Taillé	Taillé	Taillé	Taillé				
Auto-centrage	Auto-centrage	Auto-centrage	Auto-centrage				
Cylindrique	Cylindrique	Cylindrique	Cylindrique				
130°	130°	118°	135°				
Le foret « Longlife » de précision avec revêtement Magma pour l'usage d'acier <b>inox</b> (p. ex. V2A, V4A), les aciers <b>thermorésistants et le titane</b> . Également pour applications générales dans l'acier de résistance jusqu'à <b>1 200 N/mm²</b> et dans la <b>fonte de fer</b> .	Le foret de précision aux prestations élevées pour l'usinage d' <b>acier inox</b> (p. ex. V2A, V4A), <b>aciers thermorésistants et titane</b> . Également pour applications générales dans l' <b>acier de résistance jusqu'à 1 000 N/mm²</b> et dans la <b>fonte de fer</b> .	Le foret stable et économique pour l'usinage d' <b>acier inox</b> (p. ex. V2A, V4A), <b>aciers thermorésistants et titane</b> . Également pour applications générales dans l' <b>acier de résistance jusqu'à 1 000 N/mm²</b> et dans la <b>fonte de fer</b> .	Le foret spécial stable pour le travail de <b>matériaux difficiles à usiner (p. ex. Hardox)</b> avec résistances extrêmement élevées jusqu'à <b>1 400 N/mm²</b> , comme pales de dragage, châssis de camion, plaques de blindage, chasse-neige, machines agricoles, etc.				
Longévité jusqu'à 9 fois plus longue par rapport aux forets non couchés. Longévité jusqu'à 2 fois plus longue par rapport aux revêtements courants. Vitesse de forage jusqu'à 50 % supérieure par rapport au forets non couchés.	Forage rapide avec évacuation parfaite des copeaux grâce aux espaces plus grands pour copeaux et noyau plus petit. Pointe très précisément taillée pour des forages exacts : idéale pour avant-trous.	Comportement de forage très stable et sécurité contre la rupture grâce à une combinaison de découpe de pointe en A et en C. Idéal pour les travaux de montage dans la construction.	Stabilité de forage exceptionnellement élevée grâce au noyau renforcé et à la longueur réduite de la spirale.				

# FOREUSES SUR COLONNE

Universel		Acier		Acier inox		Matériaux durs	
	Zebra-Premium		Würth standard		Zebra-Premium		Zebra-Premium
	Foret speed MFD		Foret cône Morse pour acier		Foret cône Morse pour acier inox		Foret cône Morse Hardox
	Art. n° 0626 93 ...		Art. n° 0625 30 ...		Art. n° 0626 30 ...		Art. n° 0618 30 ...
	●●●○		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●●		●●●○		●●●○		●●●○
	●●●●		●●●○		●●●●		●●●○
	●●●●		●●○●		●●●○		●●○●
	●●●●		●●●○		●●●○		●●●○
• DIN 338/ 5x φ/ Art. n° 0626 93 ...	• DIN 345/ 5x φ/ Art. n° 0625 30 ...	• DIN 345/ 5x φ/ Art. n° 0626 30 ...	• WN/ 3x φ/ Art. n° 0618 30 ...				
HSCo	HHS	HSCo	HSCo8				
Traitement spécial de surface	Vaporisée	Vaporisée	Vaporisée				
Taillé, géométrie Speed avec spirale Vario	Taillé	Taillé	Taillé				
Auto-centrage	Auto-centrage	Auto-centrage	Auto-centrage				
Tige à 3 faces	Cône Morse MK 1-4	Cône Morse MK 1-4	Cône Morse MK 1-4				
135°	118°	118°	130°				
Le foret High-Speed pour des forges précis dans <b>pratiquement tous les matériaux</b> , p. ex. acier inox (V2A, V4A), aciers thermostables et titane. Également pour applications générales dans l'acier classique de résistance jusqu'à 1 200 N/mm <sup>2</sup> et convient pour la fonte de fer et les non-ferreux.	Le foret à cône Morse économique pour applications générales dans <b>l'acier de résistance jusqu'à 850 N/mm<sup>2</sup></b> et dans la fonte de fer à l'emploi sur foreuses standard.	Le foret standard hautes performances pour foreuses standard pour le travail de <b>l'acier inox (V2A, V4A), les aciers thermostables et le titane</b> . Également pour applications générales dans <b>l'acier de résistance jusqu'à 1 000 N/mm<sup>2</sup></b> et dans la <b>fonte de fer</b> .	Le foret à cône Morse extra stable pour foreuses standard pour le travail de <b>matériaux difficiles à usiner (p. ex. Hardox) avec résistances extrêmement élevées jusqu'à 1 400 N/mm<sup>2</sup></b> , comme pales de dragage, châssis de camion, plaques de blindage, chasse-neige, machines agricoles, etc.				
Foret spécialement conçu pour l'usage intensif sur les foreuses sans fil et à main. <ul style="list-style-type: none"> <li>Jusqu'à 50 % plus rapide que les forets fabriqués sans usinage.</li> <li>Jusqu'à 20 % plus rapide que les forets de taille classique.</li> <li>Spirale Vario pour une friction minimale et l'évacuation la plus rapide des copeaux.</li> <li>Tige à 3 pans (à partir de Ø 4 mm): Pas de patinage dans le mandrin, transmission optimale de couple, protège le mandrin contre les dommages.</li> </ul>			Foret à cône Morse en alliage avec 8 % de cobalt pour prestations élevées. Stabilité et force de forage élevées grâce à une section de forage extracourte et un noyau renforcé. Sécurité très élevée contre la rupture grâce aux taillants optimisés et à l'angle spirale spécial plan.				

# PERCEUSE SUR COLONNE + CENTRE D'USINAGE CNC

Application principale machine		 		 		 	
Application principale matériaux		Acier		Acier inox		Universel	
Niveau de qualité		Würth standard		Zebra-Premium		Zebra-Premium	
Description article		Foret de profondeur en acier		Foret de profondeur en acier inox		Foret MFD Vario	
Art. n°		Art. n° 0625 40 .../50 .../60 ...		Art. n° 0626 46 .../56 .../66 ...		Art. n° 0626 05...	
Comparai- son	Longévité	●●○○		●●●○		●●●●	
	Vitesse de forage	●●○○		●●●○		●●●●	
	Qualité du trou foré	●●○○		●●●○		●●●●	
	Polyvalence	●●○○		●●●○		●●●●	
	Prestations de forage	●●●○		●●●○		●●●●	
DIN / Profondeur de forage max. (multiple du diamètre du foret) Art. n°		<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 1869 R1/ 20x φ/ Art. n° 0625 40 ...</li> <li>DIN 1869 R2/ 25x φ/ Art. n° 0625 50 ...</li> <li>DIN 1869 R3/ 30x φ/ Art. n° 0625 60 ...</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 1869 R1/ 20x φ/ Art. n° 0626 46 ...</li> <li>DIN 1869 R2/ 25x φ/ Art. n° 0626 56 ...</li> <li>DIN 1869 R3/ 30x φ/ Art. n° 0626 66 ...</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>DIN 338/ 5x φ/ Art. n° 0626 05 ...</li> </ul>	
Matériau de coupe		HSS		HSCo		HSCo	
Surface		Vaporisée		Nituration gazeuse		Revêtement multicouche Magma	
Mode de production		Taillé		Taillé		Taillé, spirale Vario	
Propriétés de positionnement		Auto-centrage		Auto-centrage		Auto-centrage	
Forme de queue		Cylindrique		Cylindrique		Cylindrique	
Angle de pointe de forage		118°		130°		118°	
Applications		Le foret spiralé long, pour les forages profonds dans l' <b>acier de résistance jusqu'à 850 N/mm<sup>2</sup></b> , en <b>fonte de fer et matériaux composites</b> (p. ex. profilés plastiques avec noyau acier).		Le foret de profondeur spiralé extralong pour le travail d' <b>acier inox</b> (V2A, V4A), d' <b>aciers thermorésistants</b> et pour applications générales dans l'acier de résistance <b>jusqu'à 1 000 N/mm<sup>2</sup></b> et dans la fonte de fer.		Le polyvalent Premium pour l'emploi dans les machines stationnaires. Pour le travail très précis de <b>pratiquement tous les matériaux</b> , comme acier inox, aciers thermorésistants et titane. Également pour applications générales dans l'acier classique de résistance <b>jusqu'à 1 200 N/mm<sup>2</sup></b> , la fonte de fer et les non-ferreux.	
Particularités							
							

# VOTRE ASSORTIMENT FORETS HÉLICOÏDAUX MÉTAL HSS/HSCO

Würth Belux sa  
2300 Turnhout  
T +32 (0)14-44 55 66  
F +32 (0)14-44 55 67  
service@wurth.be  
www.wurth.be

© by Würth Belux sa  
Mise en pages et impression en Belgique  
Tous les droits réservés.  
MWB - 01/2018  
FlyerSpiraalboren\_11-2017\_fr.indd  
Art.n° 0997 767 682

Rien de cette édition ne peut être reproduit et/ou publié par impression, photocopie, microfilm ou autres moyens sans permission préliminaire par écrite de l'éditeur.

Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les produits dont nous jugeons opportun d'améliorer la qualité, même sans préavis ni notification préalable. Les illustrations peuvent être des exemples qui peuvent différer en apparence des produits fournis. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'éventuelles erreurs d'impression. Nos termes et conditions générales s'appliquent.

## SPÉCIALISTES

### Foret à double pointe de forage HSS WN type RN



Art. n° 0636 ...

### Foret pour construction de façades WN type



Art. n° 0627 ...

### Foret de centrage HSS



Art. n° 0636 1 ...

### Foret à double pointe de forage HSCo WN type RN



Art. n° 0626 80 ...

### Foret hélicoïdal HSS



Art. n° 0627 0 ...

### Foret à pointer NC 90° HSCo WN type RN TIALN



Art. n° 0636 44 ...

